

機種別加工能力表

(1時間あたりの加工本数) ※当社測定における最高数値です。線材及び端子の種類、またはその他の加工条件により、記載数値を下回る場合があります。

全長	C551Se/C511e	C555Se/C515e	C558Se/C518e	C550SZTSe	C556SZTSe
100mm	5,540	2,780	2,400	4,740	1,780
200mm	5,500	2,780	2,400	4,400	1,750
300mm	5,460	2,780	2,400	4,050	1,730
500mm	5,100	2,780	2,400	3,450	1,680
800mm	4,450	2,780	2,400	2,950	1,600
1,000mm	3,850	2,780	2,300	2,650	1,580
1,500mm	3,650	2,550	2,100	—	1,510
2,000mm	3,150	2,300	1,950	—	1,440
3,000mm	2,550	1,950	1,700	—	1,320
4,000mm	2,150	1,700	1,500	—	1,220
5,000mm	1,800	1,500	1,350	—	1,140

■加工条件

電線/0.5sq(AWG #20)	半田深さ/±0
先後端/4.5mmストリップ	半田時間/0.1秒
細線モード	半田後時間/0秒
速度/全て9	撚り係数/1
芯線直径/0.8mm	チャック時間/0.08秒
刃の戻り/0.2mm	
グリップ位置/25	防水ゴム挿入量/20mm
被覆直径/1mm	挿入後戻り量/2mm
	防水ゴム位置検出有り
CPF-05A使用	
エア圧力/0.5Mpa	RDSW/5

先端側・後端側加工バリエーション一覧

加工可能 加工不可能

		C551Se/C511e	C555Se/C515e	C558Se/C518e	C550SZTSe	C556SZTSe	C550SZ TSWIIE
先端側加工	切断のみ	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	ストリップ	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	セミストリップ	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	段剥き(ソフト交換)	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	撚り	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	ハンダ(全ハンダ)	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	ハンダ(先だけ)	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	撚りハンダ(全ハンダ)	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	撚りハンダ(先だけ)	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	圧着	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	圧着(旗型端子)	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	クローズドバレル端子圧着	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	防水シール挿入	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
後端側加工	切断のみ	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	ストリップ	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	セミストリップ	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	段剥き(ソフト交換)	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	撚り	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	圧着	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	圧着(旗型端子)	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	クローズドバレル端子圧着	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	防水シール挿入	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	ハンダ(全ハンダ)	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	ハンダ(先だけ)	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	撚りハンダ(全ハンダ)	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
	撚りハンダ(先だけ)	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能	加工可能
上記の表から組み合わせ加工できる種類数		49通り	56通り	64通り	56通り	64通り	64通り

★本機仕様は、改良のため予告なく変更する場合がございます。